

France Structures Distribution

ZI de Grezan
690, rue Le Corbusier
30 000 NIMES - FRANCE

Mail: contact@francestructures.com

Tél: 04 66 26 69 64

Siret: 792 782 658 000 19
Ape: 4673A
Tva: FR 39 792 782 658



DEFINITION TECHNIQUE « FRANCE STRUCTURE »

Selon les usages de la profession « Charpente Menuiserie Métallique », chaque dossier est étudié et conformisé individuellement par le bureau d'étude usine, garantissant ainsi l'étude des portées, l'étude des descentes de charges, l'étude des intempéries, l'étude de prise en compte de l'antisismique et du para cyclonique, ces différents calculs sont réalisés suivant les **EUROCODES 3 et DTU 32.3** imposés de chaque département Français, Métropole et Outre mer

Cette étude donnant lieu à un « Avis Technique », sera effectuée après validation de la commande
Ce dossier permettant au bureau d'étude béton, en rappelant qu'il est seul habilité à concevoir et valider les fondations et la dalle adéquates

HAUTE RESISTANCE DE LA STRUCTURE ACIER

Grande résistance aux tremblements de terre. (Norme sismique CE) Les bâtiments construits sont nettement plus légers et plus souples que ceux construits avec d'autres techniques de construction.

Nous fournissons la plus haute résistance possible contre les tremblements de terre, car durant ce séisme, moins de charge est portée sur le bâtiment ce qui renforce la construction contre la force extérieure produite

Les Normes techniques exceptionnellement élevées conjuguées à la qualité de l'acier, ceci permettent une protection inégalée contre les tremblements de terre et les menaces permanentes de la terre.

Haute résistance de la structure en acier de faible épaisseur possède une limite d'élasticité minimale de **350 MPa (N/mm²)**

Conformément à la norme **DIN EN 10326**, il est utilisé suivant les différentes exigences régionales, elles sont appliquées suivant les calculs du logiciel d'ingénierie.

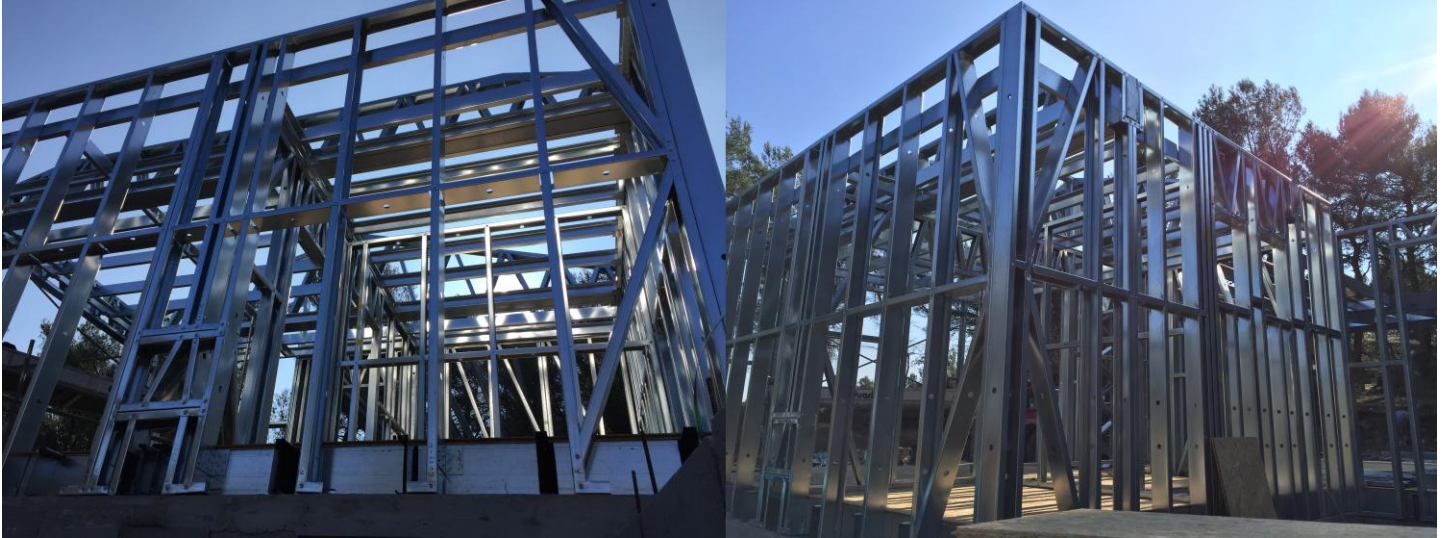
Une meilleure résistance à la corrosion est atteinte en utilisant le galvanisé à chaud sur les profilés **Z 275** en acier de **275 gr/m²** et sont conformes à la norme **ASTM A653/A653M-08**.

La galvanisation à chaud ou au trempé consiste à plonger mécaniquement des pièces d'acier dans un bain de zinc liquide à 450°

Il se produit une réaction métallurgique de diffusion entre le zinc et le fer qui lie le zinc à l'acier. Les pièces sont entièrement protégées : à l'extérieur et l'intérieur comme aux endroits les plus inaccessibles (corps creux, tubulaires...).

Aucun autre procédé ne peut atteindre la protection complète que garanti la galvanisation à chaud grâce à sa technique d'immersion dans un bain liquide. Cette technique de mise en œuvre d'une protection durable de l'acier doit être effectuée par des professionnels de la galvanisation qui connaissent les règles et les normes à respecter.

**ACIER GALVANISE "ARCELOR MITTAL" type S350 GD + ZM 310 Epaisseur 0,75 - 2,0mm
Garantie 99 ans.**



MURS

Profils « **C** » de 89 à 150 mm composant les murs porteurs périphériques Rch et Etage avec Chevêtres des menuiseries extérieures (entraxe des poteaux de 600 mm)

Pofils des rails bas et hauts en forme de **U** de 89 à 150 mm

Linteaux et Allèges

Accessoires inhérents à la structure (Platine, Boulonnerie, Visserie, Goussets et Contreventements suivant étude de calculs

Dessins et Plan de montage

CLOISONS

Profils « **C** » de 50 à 90 mm composant les cloisons avec Chevêtres des portes intérieures (entraxe des poteaux de 600 mm)

Linteaux et Allèges

Accessoires inhérents à la structure (Platine, Boulonnerie, Visserie, Goussets et Contreventements suivant étude de calculs

Dessins et Plan de montage

PLANCHER

Profils « **DOUBLE C** » de 89 à 250 mm composant les portées entraxe des solives de 600 mm

Solives du plancher étage entraxe 600 mm résistance jusqu'à 320 Kgs / M²

Murailles

Poteaux et Traverses

Accessoires inhérents à la structure (Platine, Boulonnerie, Visserie, Goussets et Contreventements suivant étude de calculs

Dessins et Plan de montage

CHARPENTE

Profils « **C** » de 89 à 250 mm composant les portées entraxe des pannes de 600 mm

Pannes entraxe 600 mms résistance jusqu'à 180 Kgs / M²

Ramasses Pannes

Accessoires inhérents à la structure (Platine, Boulonnerie, Visserie, Goussets et Contreventements suivant étude de calculs

Dessins et Plan de montage

Acier S235JR	
Limite élastique	235 MPa
Energie de rupture (à 20°C)	27 J/cm ²
Coefficient de poisson	0,3
Masse volumique	7800 kg/m ³
Résistance à la rupture / à la traction	340 MPa

Galvanisation DX51D + Z275	
Charge de zinc (double face)	275 g/m ²
Epaisseur de revêtement (par face)	20 µm

Tous les composants du système de la structure sont assemblés avec des vis auto perforants, pas de soudage, les dommages sont réduits au minimum lors de l'assemblage

Pendant le processus de production, les machines CNC perforent chaque trou de réservation selon les exigences requises dans le projet.

Les travaux d'installation mécanique et électrique nécessaires peuvent être réduites au minimum par anticipation.

Notre capacité de production peut atteindre 2000 m²/ jour, la capacité et la rapidité de production varie en fonction de l'exigence de chaque projet

La méthode de construction de la Structure en acier léger de faible épaisseur est plus sûre, plus rapide et la technique de construction la plus innovante.

Les structures sont composées de profils de construction en acier galvanisé obtenus par un procédé de façonnage à froid, les éléments sont fabriqués dans des cadres en acier produits par les machines CNC conformes aux normes Internationales et Européennes.

CHAMBRE DES EXPERTS AGRES DE LA COMMUNAUTE EUROPEENNE

N°8024213399-59

Mr ANDREU Martial

Expert CEACE

